会社概要

受付番号
35

フリガナ	ノットプロジェクト
社名	NOT PROJECT
フリガナ	キョウトシミナミククゼツキヤマチヨウ
所在地	〒601-8203　京都市南区久世築山町202
URL	https://www.not-project.com
業種	製造業(精密切削・研削加工、精密鈑金・製罐加工業)
創業日	2020年1月1日（創業1年）

提供技術・素材の紹介

名称

精密金属機械加工で排出される多種多様なメタルチップ

通常、金属を削ったり、研いだり、磨いたり、切断したり*etc.*と加工をしますと「メタルチップ(Metal Chips)」と呼ばれる金属の破片/切り屑が大量に排出されます。
メタルチップの形状、長さ、大きさ、色彩等は、使用する材料の種類(Ex. 鉄、アルミニウム、ステンレス、銅、真鍮)だけでなく、加工機の種類(Ex. 旋盤、マシニングセンタ、研削盤、レーザー加工機)や加工の環境及び条件に加え、加工者そして管理者の知識・技量・哲学等数々の要因に直接的/間接的に依存することが知られています。即ち、メタルチップは「ものづくり」の軌跡そのものであり、工場の改善活動を不断に目指す生産現場に対して有益な示唆を与え得る情報の宝庫であるといえます。
しかし、現状では、あくまでも「産業廃棄物」として廃棄されたり、製造業界とその周辺だけでリサイクルされるにほぼ留まっており、アートを含む他領域にまで拡張されたより高次元なリサイクル―多分野にまたがるより豊かなサステナブル社会の共創―はまだまだ十分に進んでいるとはいえません。
加工現場に偏在し多くのSTEM知見と情報を内包しながらも、色彩豊かで変幻自在なメタルチップのアート素材としてのその価値と可能性を見直し、今後より積極的に探求していただく機会創出の一端になればと期待し、提案させていただきました。

【メタルチップの一例】

旋盤/ターニング加工によって排出された黄金色に輝くアルミ青銅材の螺旋メタルチップ。

旋盤/ターニング加工によって排出された様々な色(メタリックブルー～イエロー)に輝くS45C材の螺旋メタルチップ。

マシニングセンタ加工によって排出された角材のメタルチップ。

ワイヤー放電加工によって排出された線状のメタルチップ。

提供にあたっての留意点（提供個数や使用にあたっての留意点）

メタルチップは鋭利であるため取り扱いにはご注意ください。

企業PR

私たち「**NOT PROJECT**」は、航空・宇宙、医薬・医療、エネルギー、電機精密、自動車業界をはじめ多岐の分野に貢献する精密金属部品加工に特化した京都発の中小企業グループです。
製造業VS.非製造業、理工学VS.ものづくり、理論VS.経験、科学VSアート、理系VS.文系、実学VS.虚学/死学、利益VS.コスト、教えることVS.教えられること、社会人VS.学生等、一見対照的に思える様々なことばのギャップ(二項対立概念)を分析・研究し、新たな教育コンテンツの開発と学びの機会の創出の提案を日々積極的に行っております。

●有限会社東洋精機製作所（京都市中京区）
創業1953年。精密旋盤・研削盤による金属部品加工を専門としています。
米国品質管理規格AS9100D認証取得。
https://www.toyo-mech.com/

●株式会社毛戸製作所（京都市南区）
金属の板(主に鉄・ステンレス・アルミ)を自在に加工する板金加工。小さなものから大きなものまで制作することが可能です。ものづくりマイスターや工場板金特級技能士、一級技能士が在籍し、ご提案を以ってお客様の様々な要望にお応えできると思います。
Instagram: #kedoseisakusyo
http://www.kedo.co.jp/

●株式会社クリーン精光（京都市伏見区）
弊社は11台のMC（マシニングセンタ）で材料の切削加工を行います。 取扱い材料はアルミを最も得意としています。 その他鉄やステンレス、銅、真鍮、樹脂等、様々な実績がございます。 ワークサイズは長さ3,000㎜の長尺品から、小径Φ0.1までの加工が可能です。 得意サイズはX=1,500、Y=700までのベース加工となります。
http://cleanseiko.co.jp/

●有限会社田中製作所（京都市伏見区）
弊社は1965年の創業から現在まで、主にプラスチック射出成形用金型を設計製作しています。0.01MMの隙間が不具合となるので機械精度、さらにそれ以上の職人による手仕上での精密加工を得意としております。
また、フライス、ＭＣ、研削盤、旋盤、ワイヤー加工、型彫り放電機を所持しておりますので、複雑形状の試作部品加工においても多くの実績があります。
https://www.tanaka-kyoto.com/